

(11)Publication number:

07-207100

(43)Date of publication of application: 08.08.1995

(51)Int.CI.

CO8L 33/12 CO8K 5/12

(71)Applicant: SEKISUI CHEM CO LTD

(22)Date of filing:

07.01.1994

(72)Inventor: ANDO SUMIO

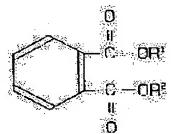
## (54) ACRYLIC RESIN PLASTISOL COMPOSITION

(21)Application number: 06-000430

#### (57)Abstract:

PURPOSE: To provide an acrylic resin compsn. which can offer excellent viscosity stability of a plastisol, good moldability, and excellent compatibility of a resin with a plasticizer and, even after heat melting, is free from bleeding of the plasticizer by incorporating a particular plasticizer to a particular acrylic resin.

CONSTITUTION: A plasticizer comprising a phthalic ester of the formula (wherein R1 represents a C1 to C6 alkyl (R30)nR4 wherein R3 represents a C2 to C4 alkylene, R4 represents a C1 to C4 alkyl and n is 1 to 4; and R2 represents cyclohexyl or a C1 to C3 alkylsubstituted cyclohexyl] is incorporated into a homopolymer or a copolymer of methyl (meth)acrylate to prepare an acrylic resin plastisol compsn. The compsn. can offer excellent viscosity stability of a plastisol, good moldability, and excellent compatibility of a resin with a plasticizer and, even after heat melting, is free from bleeding of the plasticizer. This compsn. can be molded into a product like a



## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

vinyl chloride resin plastisol.

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-207100

(43)公開日 平成7年(1995)8月8日

(51) Int.Cl.<sup>6</sup>

識別記号 LHW 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

C08L 33/12 C08K 5/12

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 5 頁)

(21)出願番号

特願平6-430

(71)出顧人 000002174

積水化学工業株式会社

(22)出顧日 平原

平成6年(1994)1月7日

大阪府大阪市北区西天横2丁目4番4号

(72)発明者 安藤 純雄

大阪府和泉市青葉台80-2

## (54) 【発明の名称】 アクリル樹脂系プラスチゾル組成物

## (57)【要約】

【構成】 メチル(メタ)アクリレートのホモポリマーまたはコポリマーと可塑剤とからなるアクリル樹脂系プラスチゾル組成物であって、可塑剤が特定のフタル酸混基エステル(例、フタル酸-n-ブチルーメチルシクロヘキシル、フタル酸-ブトキシエチルーシクロヘキシル)からなる。

【効果】 ブラスチゾルの粘度安定性が優れ、成形加工が容易にでき、可塑剤とアクリル樹脂の相溶性が優れ、加熱溶融した後でも可塑剤のブリード等のないアクリル樹脂系プラスチゾル組成物となり、塩化ビニル樹脂系プラスチゾル組成物と同様に成形、加工できる。

1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 メチル(メタ)アクリレートのホモポリ マーまたはコポリマーと、可塑剤とからなるアクリル樹 脂系プラスチゾル組成物であって、可塑剤が下記の一般 式[]]で表されるフタル酸エステル

## 【化1】

$$\begin{array}{c}
0 \\
C - OB_{2} \\
C - OB_{3}
\end{array}$$
... (I)

(式中、R1 は炭素数1~6のアルキル基または-(R <sup>3</sup> O) R<sup>4</sup> (R<sup>3</sup> は炭素数2~4のアルキレン基、R は炭素数1~4のアルキル基、nは1~4の整数)、 R¹はシクロヘキシル基または炭素数1~3のアルキル 置換シクロヘキシル基〕であることを特徴とするアクリ ル樹脂系プラスチゾル組成物。

## - 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、塩化ビニル樹脂系プラ スチゾル組成物に代わり、スプレッドコーティング、デ ィップ成形、スラッシュ成形、スプレー塗装などの成 形、加工法で、壁装材、床材、人形、玩具、自動車アン ダーコーティング等の分野で広く利用されるアクリル樹 脂系プラスチゾル組成物に関する。

# [0002]

【従来の技術】従来、塩化ビニル樹脂系プラスチゾル組 成物は、壁装材、床材、人形、玩具、自動車アンダーコ ーティング、塩ビ塗装鋼板等の分野で広く使用されてい るが、近年、環境問題から他の樹脂への転換が求められ てきている。このため、アクリル系樹脂粉末に可塑剤を 配合し、さらに必要に応じて、充填剤その他の添加剤を 配合してプラスチゾルとして成形、加工する方法が提案 されてきた(特公昭58-22043号公報、特公昭6 3-66861号公報、特公平4-24378号公 報)。プラスチゾルに配合する可塑剤としては、フタル 酸エステル、燐酸エステル、セパシン酸エステル、エポ キシ化エステル、ポリエステルなど(特公昭58-22 043号公報、特公昭63-66861号公報)、ベン ジルオクチルフタレート(特公平4-24378号公 報)などが提案されてきた。

【0003】しかしながら、上記提案のフタル酸エステ ルでは、結合アルキル基の炭素数が6以下のもの(例え は、フタル酸ジブチル (DBP))では、初期粘度が低 く、アクリル樹脂との相溶性は良いが、粘度安定性が極 めて悪く、ブラスチゾル調製後1~2日後には固化して しまい、プラスチゾルとして成形、加工ができなくな り、また、結合アルキル基の炭素数が7以上のフタル酸 50 に対して酸フタル酸エステル30重量部程度が相溶限界

ジェステルは、粘度安定性は、比較的良いがアクリル樹 脂との相溶性が極めて悪く、必要性能を得るのに十分の 量を配合できない。

【0004】また、燐酸エステルでは、トリアルキルエ ステルは、結合アルキル基の炭素数が小さいトリアルキ ルエステルは初期粘度低く、アクリル樹脂との相溶性は 良いが、粘度安定性が極めて悪く、結合アルキル基の炭 素数が大きくなると、粘度安定性は、比較的良いがアク リル樹脂との相溶性が極めて悪く、必要性能を得るのに 10 十分の量を配合できないことが分かった。

【0005】その他の有機酸エステルにおいても、結合 アルキル基の炭素数の大きさとブラスチゾル粘度、粘度 安定性、アクリル樹脂との相溶性などとの関係は、前記 フタル酸エステル、燐酸エステルの場合と同様であっ た。

#### [0006]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、上記 の点に鑑み、プラスチゾルの粘度安定性が優れ、成形加 工が容易にでき、可塑剤とアクリル樹脂の相溶性が優 20 れ、加熱溶融した後でも可塑剤のブリード等のないアク リル樹脂系プラスチゾル組成物を提供することにある。 [0007]

【課題を解決するための手段】本発明で使用されるアク リル樹脂は、メチル(メタ)アクリレートのホモポリマ ーまたはコポリマーである。上記メチル(メタ)アクリ レートのコポリマーとしては、メチル(メタ)アクリレ ートと各種の(メタ)アクリレートとのコポリマーが挙 げられる。また、メチルメタクリレートとメチルアクリ レートとのコポリマーも含まれる。メチル(メタ)アク リレートのコポリマーの例としては、メチルメタクリレ ートとブチルメタクリレートのコポリマーが挙げられ

【0008】本発明で使用されるフタル酸エステルは、 下記の一般式〔1〕で表されるものである。

[0009]

【化2】

$$\begin{array}{c}
0 \\
C - OB_z \\
C \\
0
\end{array}$$
... (I)

【0010】式中、R1は炭素数1~6のアルキル基ま たは- (R'O) R'(R'は炭素数2~4のアルキ レン基、R'は炭素数1~4のアルキル基、nは1~4 の整数) を表すが、R1 がアルキル基の場合、アルキル 基の炭素数が7以上になると、酸フタル酸エステルとア クリル樹脂との相溶性が極めて悪く、樹脂100重量部

 $\mathcal{L}$ 

となり、30重量部程度配合した場合ゲル状の固形物に なり、流動性がなく、プラスチゾルとして成形加工がで きないので、アルキル基の炭素数は1~6に限定され る。炭素数が1~6の場合、炭素数の大小により、相溶 性、ブラスチゾル粘度等に若干の差はあるが、プラスチ ゾルの調製がし易く、成形加工も容易である。好ましく は、アルキル基の炭素数は4または5である。

【0011】R'が-(R'O), R'のアルキレング リコールモノアルキルエーテル残基の場合、RIの炭素 数、R¹の炭素数、nがそれぞれ5以上の時は、R¹の アルキル基の炭素数が7以上のときと同様に、アクリル 系樹脂との相溶性に乏しくプラスチゾルを調製できなく なる。- (R'O)。R'としては、R'の炭素数が 2、R\*の炭素数が4、nが1のものが好ましい。

【0012】R'はシクロヘキシル基または炭素数1~ 3のアルキル置換シクロヘキシル基を示す。ここで、R <sup>1</sup> のアルキル基を一定にして、R<sup>1</sup> をシクロヘキシル基 または炭素数1~3のアルキル置換シクロヘキシル基と した場合を比べると、炭素数1~3のアルキル置換シク の初期粘度が低く、粘度経時変化が小さいので好まし い。また、アルキル置換シクロヘキシル基のアルキル基 「の炭素数が4以上になると、アクリル系樹脂との相溶性 が低下するので、アルキル基の炭素数は1~3に限定さ れる。

【0013】本発明で使用されるフタル酸エステルとし ては、例えば、フタル酸エチルーシクロヘキシル、フタ ル酸-n-プチルーシクロヘキシル、フタル酸-n-ブ チルーメチルシクロヘキシル、フタル酸プロピルーエチ クロヘキシル、フタル酸ーブトキシエチルーシクロヘキ シル、フタル酸-エトキシエチル-メチルシクロヘキシ ル等が挙げられる。

【0014】 これらのフタル酸エステルは、通常、無水 フタル酸とR¹、R¹のどちらか片方のアルコールから 先にフタル酸-モノエステルを生成し、次いで残りのア ルコールとエステル化反応触媒を投入する、通常のエス テル化反応によって容易に合成できる。

【0015】本発明で使用されるフタル酸エステルの製 造に使用されるアルコールは、R1のアルキル基を有す るアルコールの例としては、メタノール、エタノール、 n-ブタノール、n-ヘキサノールが挙げられ、R<sup>1</sup>が - (R'O), R'のアルキレングリコールモノアルキ ルエーテル残基であるエステルを製造する際のアルキレ ングリコールモノアルキルエーテルの例としては、エチ レングリコールモノエチルエーテル、エチレングリコー ルモノブチルエーテル、ジエチレングリコールモノエチ ルエーテル、トリエチレングリコールモノメチルエーテ ル、プロピレングリコールモノプロピルエーテル、ジブ ロピレングリコールモノメチルエーテル等が挙げられ

る。

【0016】R<sup>1</sup>のシクロヘキシル基または炭素数1~ 3のアルキル置換シクロヘキシル基を有するアルコール の例としては、シクロヘキサノール、2-メチルシクロ ヘキサノール、3-メチルシクロヘキサノール、4-メ チルシクロヘキサノールまたはこれらの混合アルコー ル、プロピルシクロヘキサノール等が挙げられる。

【0017】本発明のアクリル樹脂系プラスチゾル組成 物において、フタル酸エステルは、アクリル樹脂100 重量部に対して、50~150重量部程度配合されるの が好ましく、特に好ましくは、70~100重量部であ

【0018】また、本発明のアクリル樹脂系プラスチゾ ル組成物には、必要に応じて、充填剤、顔料、接着剤、 その他の添加剤および成形、加工上必要あれば、粘度調 整剤としてアクリル樹脂を溶解しない有機溶剤、界面活 性剤等を配合することができる。

【0019】本発明のアクリル樹脂系プラスチゾル組成 物の調製は、上記のフタル酸エステルをアクリル樹脂に -ロヘキシル基とした方が、得られるプラスチゾル組成物 20 配合した後、擂潰機などの混合機を用いて均一に混合す ればよい。

> [0020]また、本発明で使用されるフタル酸エステ ルはアクリル系樹脂以外のポリマー、例えばポリ塩化ビ ニル、塩化ビニルー酢酸ビニル共重合体、ポリスチレン 等の可塑剤、添加剤としても利用できる。

## [0021]

【作用】メチル (メタ) アクリレートのホモポリマーま たはコポリマーに、上記の特定のフタル酸混基エステル を配合することにより、プラスチゾルの粘度安定性が優 ルシクロヘキシル、フタル酸-n-ヘキシル-メチルシ 30 れ、成形加工が容易にでき、可塑剤とアクリル樹脂の相 溶性が優れ、加熱溶融した後でも可塑剤のブリード等の ないアクリル樹脂系プラスチゾル組成物を得ることがで きる。

[0022]

【実施例】以下、本発明の実施例を説明する。 字施例1

ポリメチルメタクリレート樹脂100重量部に対して、 フタル酸-n-ブチル-メチルシクロヘキシル80重量 部を添加し、室温で擂潰機で10分間混練した後、10 00mlビーカーに移し替え、減圧下で混入している空 気を脱泡除去してアクリル樹脂系プラスチゾル組成物を 調製した。

【0023】実施例2~7、比較例1~5 実施例1における、フタル酸エステルの種類およびその 配合量を表1のように変えたことの他は、実施例1と同 様にしてアクリル樹脂系ブラスチゾル組成物を調製し

## 【0024】性能評価

実施例1~7および比較例1~5で調製されたアクリル 50 樹脂系プラスチゾル組成物について、初期粘度測定、粘 5

度安定性試験、シート化試験および相溶性試験を行い、 結果を表1に示した。試験方法は以下の通りである。まず、得られたプラスチゾル組成物の一部を200m1ビ ーカーに移し、初期粘度測定および粘度安定試験に使用 し、残りをシート化試験、相溶性試験に使用した。

## ①粘度測定 (イ)初期粘度:プラスチゾル組成物調製後、2時間、

20 C恒温室に放置後、BH型粘度計で測定した。単位はポイズで表した。

(ロ)粘度安定性試験:初期粘度を測定したプラスチゾ 10 ル組成物を20℃恒温室に放置し、7日放置後の粘度を上記(イ)と同様にして測定し、初期粘度に対する7日放置後の粘度の粘度上昇倍率(Alと記す)を求めた。なお、AIの小さいプラスチゾルは、粘度安定性が優れていることを示す。

## ②シート 化試験

 $\dot{}$ 

プラスチゾル組成物をガラス板上に0.5mmの厚さに 流延し、130℃×20分の条件で溶融ゲル化してシー トを生成させ、次いで冷却後、得られたシートをガラス\* \* 板よりとりはずし、その強伸度を測定した。別に、上記 試験の溶融ゲル化の条件を150℃×20分に変え、同 様にして試験した。

#### (評価基準)

○: 充分な強度と、伸びを有するシートが得られた。 △: シートは得られたが、強度、伸び共に不充分であった。

×:シートが得られなかった。

#### ③ 相溶性

②で作成したシートの一部を20℃、65%RHの恒温、恒湿室に放置し、15日後に、シート表面へのエステルのブリードの程度を官能判定によって評価した。 (評価基準)

 $\bigcirc$ : ブリードしていなかった。 △: かすかにブリードしていた。

×:激しくブリードしていた。

[0025]

【表1】

		樹 脂 フタル酸エステル		粘度测定		シート	化試験	相溶性試験	
		10量部	種類	電量部	初期	Al	1 3 0 ℃	150℃	P4 4X
	1	100	вмснр	8 0	800	1. 35	0	0	0
	2	100	вмснр	100	1 2 0.	1.40	0	0	Δ
実	3	100	ВСНР	8 0	600	1.50	0	0	0
施	4	100	EBCHP	8 0	350	2. 05	0	0	0
m	5	100	ЕЕМСНР	60	1000	1. 30	0	0	0
例	В	100	нмснр	100	400	1. 15	Δ	0	Δ
	7	100	ВМСНР РЕСНР	4 0 4 0	300	1.83	0	0	0
\	1	100	DBP	8 0	250	10.0以上	0	Ó	Δ
比	2	100	DOP	8.0	400	2. 55	×	×	×
較	3	100	NMCHP	90	380	1. 10	×	×	×
	4	100	OCHP	100	250	1, 05	×	Δ	×
64	5	100	DMCHP	100	1300	1. 35	×	Δ	×

【0026】なお、表1における略語の意味は次の通りである。

BMCHP:フタル酸-n-ブチル-メチルシクロヘキ

BCHP:フタル酸-n-プチル-シクロヘキシル

EBCHP:フタル酸-ブトキシエチル-シクロヘキシル

EEMCHP: フタル酸-エトキシエチル-メチルシウロヘキシル

HMCHP:フタル酸-n-ヘキシル-メチルシクロヘ

PECHP:フタル酸プロピル-エチルシクロヘキシル 50 のフタル酸混基エステルが配合されているから、プラス

DBP:フタル酸-ジ-n-ブチル

DOP:フタル酸-ジ-2-エチルヘキシル

NMCHP:フタル酸イソノニルーメチルシクロヘキシル

OCHP: フタル酸-2-エチルヘキシル-シクロヘキ シル

DMCHP:フタル酸-ジーメチルシクロヘキシル 【0027】

【発明の効果】本発明のアクリル樹脂系ブラスチゾル組成物の構成は前記した通りであり、メチル (メタ) アクリレートのホモボリマーまたはコボリマーに前記の特定のフタル砂混其エステルが配合されているから、ブラス

チゾルの粘度安定性が優れ、成形加工が容易にでき、可 塑剤とアクリル樹脂の相溶性が優れ、加熱溶融した後で も可塑剤のブリード等のないアクリル樹脂系ブラスチゾ ル組成物が得られ、該ブラスチゾル組成物を使用する と、塩化ビニル樹脂製ブラスチゾルと同様に成形加工、 製品化することが可能となる。また、アクリル樹脂系プラスチゾルの焼き付け温度は、塩化ビニル樹脂プラスチゾルより、低いので、エネルギーコストの低減につながる。また、塩化ビニル樹脂を使用しないので、近年、問題となってきている環境問題にも適応するものである。